

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ДЛЯ МОНТАЖА КАЛИТКИ В ФАСАДЕ С СЕКЦИОННЫМИ ВОРОТАМИ



СОДЕРЖАНИЕ

1	Описание комплектов калитки	2
2	Параметры калиток	3
3	Монтажные схемы калитки	4
4	Технические требования к проемам	8

В связи с постоянным совершенствованием конструкции секционных ворот компания Алютех оставляет за собой право на внесение изменений в данный документ.

Содержание данного документа не может являться основой для юридических претензий

© 2010 Алютех Воротные Системы

1 ОПИСАНИЕ КОМПЛЕКТОВ КАЛИТКИ

1.1 СОСТАВ СТАНДАРТНОГО КОМПЛЕКТА КАЛИТКИ

1.1.1 Стандартный комплект калитки включает следующие элементы:

- полотно калитки рамочной конструкции с заполнением панелями:
Рама полотна изготовлена из алюминиевых экструдированных профилей;
В качестве заполнения используются двустенные стальные сэндвич панели с пенополиуретановым наполнителем или алюминиевые панели со светопрозрачной вставкой.
- коробку полотна с порогом, изготовленную из алюминиевых экструдированных профилей. Конструкция позволяет производить замену порога в процессе эксплуатации без демонтажа коробки калитки;
- уплотнители притвора между полотном и коробкой калитки на основе этиленпропилендиеновых каучуков (EPDM). Уплотнение по верхней и боковым граням полотна двустороннее, по порогу – одностороннее;
- комплект декоративных заглушек из профилей на основе EPDM;
- комплект регулируемых петель, закрепляемых в специальных пазах профиля обрамления полотна и профиля коробки калитки;
- комплект врезного замка с защелкой, цилиндрическим механизмом и ключами;
- комплект нажимных ручек с накладками и крепежом.

1.2 ОКРАСКА

Окраска коробки калитки, рамы полотна калитки, алюминиевых панелей и фурнитуры производится полиэфирными порошковыми красками, соответствующими требованиям QUALICOAT 2000. Порог коробки калитки не окрашивается. Окраска сэндвич панелей проводится акрилово-полиуретановой краской TIKKURILA.

Базовый цвет полотна калитки – белый (RAL9016). Базовый цвет коробки и рамы полотна, фурнитуры – серебристый металлик (RAL9006).

Возможна окраска в цвета по каталогу RAL. Возможность окраски в цвета серии металлик, перламутровые и светоотражающие цвета рассматривается по индивидуальному запросу.

1.3 ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

1.3.1 Калитка дополнительно может комплектоваться доводчиком полотна рычажного типа.

1.3.2 Дополнительно может производиться «остекление» полотна калитки.

1.4 ИНФОРМАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1.4.1 Калитка комплектуется табличкой и паспортом изделия.

1.5 УПАКОВКА КАЛИТКИ

1.5.1 Стандартная упаковка калитки включает в себя:

- полотно калитки в сборе с коробкой и петлями, упакованное в полиэтиленовую воздушно-пузырьковую пленку.
- упакованные в отдельную картонную коробку не установленные на калитку ручки, доводчик, а также ключи от замка, паспорт изделия. Коробка вкладывается в упаковку калитки.

2 ПАРАМЕТРЫ КАЛИТОК

Для реализации единого стилевого решения калитки и секционных ворот, установленных в одной фасадной плоскости, должны быть выполнены следующие условия:

- набор панелей полотна калитки и ворот должен быть одинаков;
- расположение стыков между панелями должно быть на одном уровне;
- рисунок лицевой поверхности и цвет панелей полотна калитки и ворот должны быть одинаковыми.

2.1 РАЗМЕРЫ КАЛИТОК

ВНИМАНИЕ. Заказываемыми размерами являются габаритные **ширина x высота** (RAM) калитки.

2.1.1 Калитки с рисунками «тиснение в виде микроволн», «горизонтальный гофр», «золотой дуб», а также с панорамными секциями изготавливаются следующих размеров:

Высота калитки, мм	Ширина калитки, мм				
	875	900	1000	1125	1250
	По запросу				
1900	+	+	+	+	+
2000	+	+	+	+	+
2125	+	+	+	+	+
2250	+	+	+	+	+
	По запросу				

В рамках представленной размерной сетки могут быть выбраны промежуточные значения ширины и высоты калитки с шагом 5 мм.

Возможность производства калитки с размерами, выходящими за стандартную размерную сетку, рассматривается по индивидуальному запросу

2.1.2 Для соблюдения требований установки калитки в одной фасадной плоскости с секционными воротами, калитки с рисунком панели «филенка» изготавливаются фиксированных размеров по высоте в зависимости от высоты ворот в соответствии с нижеприведенной таблицей:

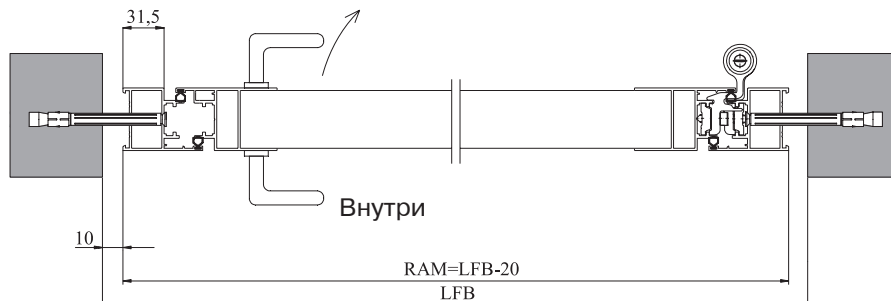
Высота калитки, мм	Ширина калитки, мм					Высота панелей, мм	Число панелей в калитке	Высота ворот, (RM), мм
	875	900	1000	1125	1250			
	По запросу							
1910	+	+	+	+	+	450	4	2335,2785
2010	+	+	+	+	+	475	4	2460,2935
2110	+	+	+	+	+	500	4	2085,2585,3085
2210	+	+	+	+	+	525	4	2185,2710
2235	+	+	+	+	+	425	5	2210,2635,3060
	По запросу							

В рамках представленной размерной сетки могут быть выбраны промежуточные значения ширины калитки с шагом 5 мм.

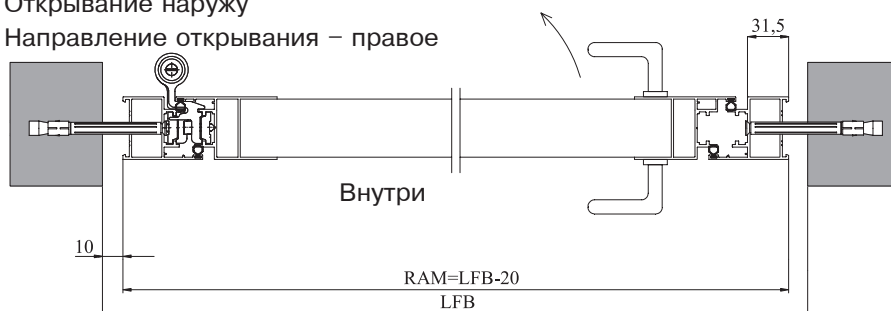
3 МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ КАЛИТКИ

3.1 ВСТРОЕННЫЙ МОНТАЖ

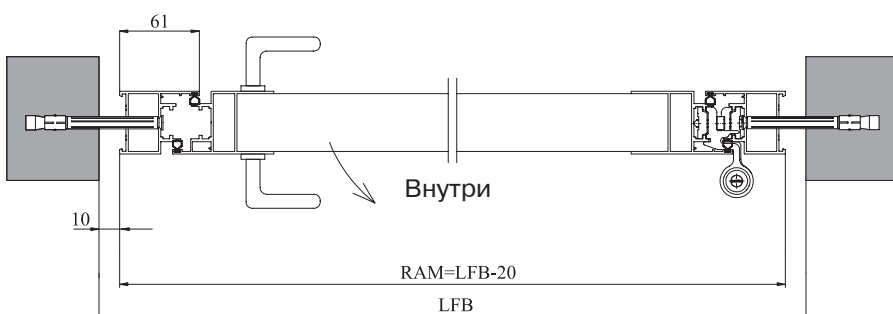
Встроенный монтаж
Открытие наружу
Направление открывания – левое



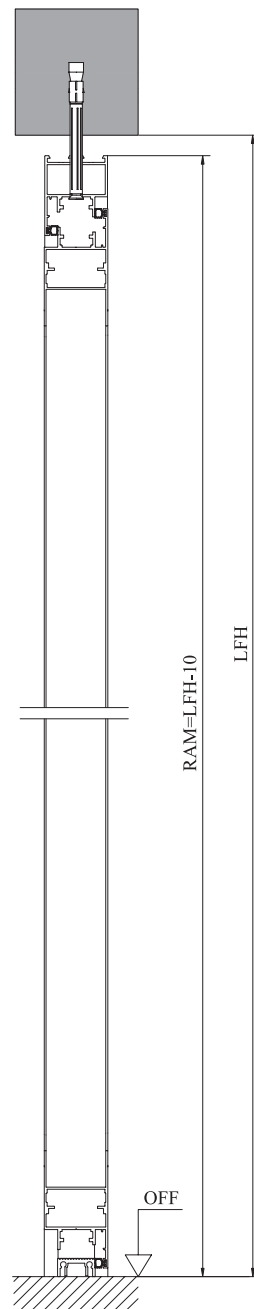
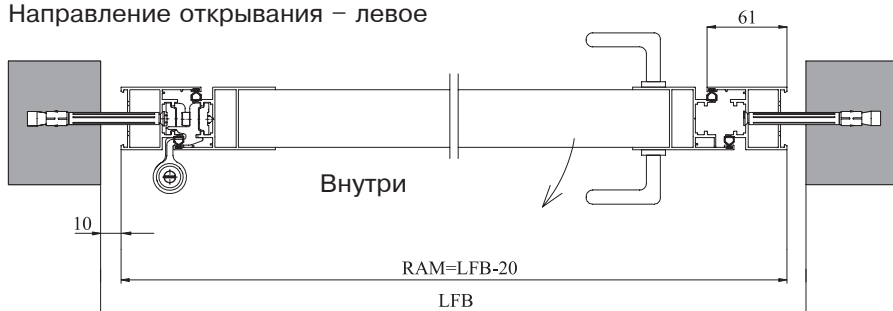
Встроенный монтаж
Открытие наружу
Направление открывания – правое



Встроенный монтаж
Открытие внутрь
Направление открывания – правое

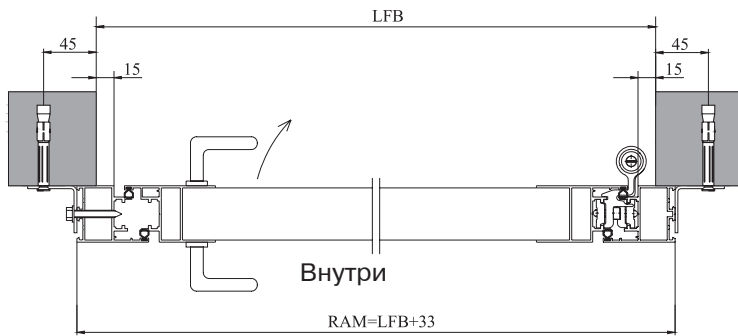


Встроенный монтаж
Открытие внутрь
Направление открывания – левое

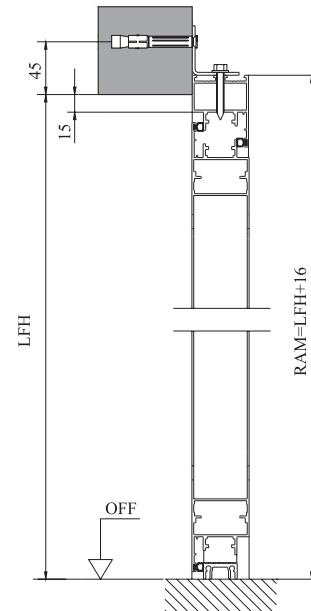
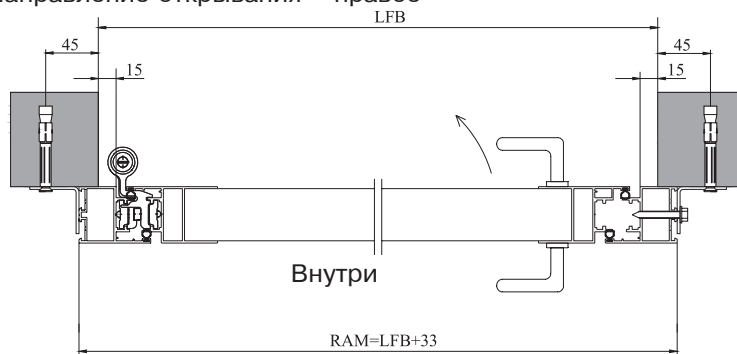


3.2 НАКЛАДНОЙ МОНТАЖ. ТИП 1

Накладной монтаж
Открывание наружу
Направление открывания – левое

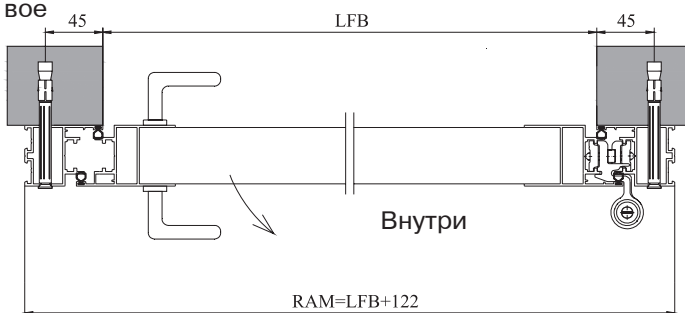


Накладной монтаж
Открывание наружу
Направление открывания – правое

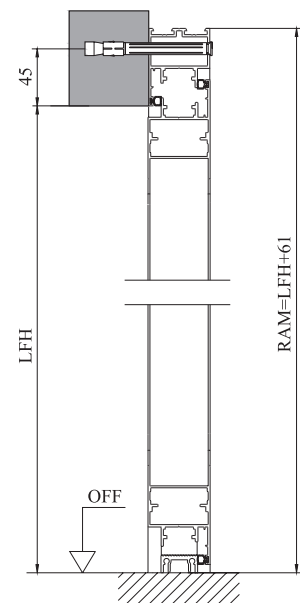
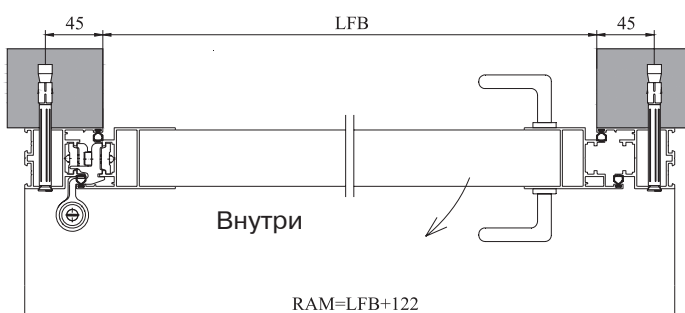


3.3 НАКЛАДНОЙ МОНТАЖ. ТИП 2

Накладной монтаж
Открывание внутрь
Направление открывания – правое

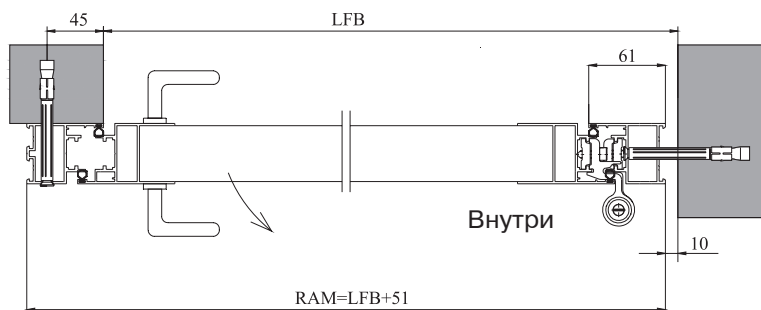


Накладной монтаж
Открывание внутрь
Направление открывания – левое

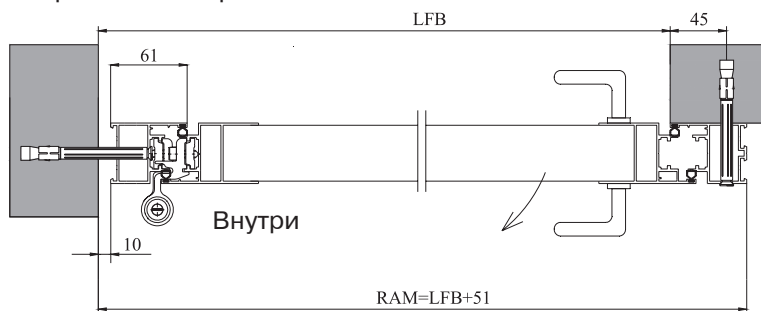


3.4 КОМБИНИРОВАННЫЙ МОНТАЖ. ТИП 1

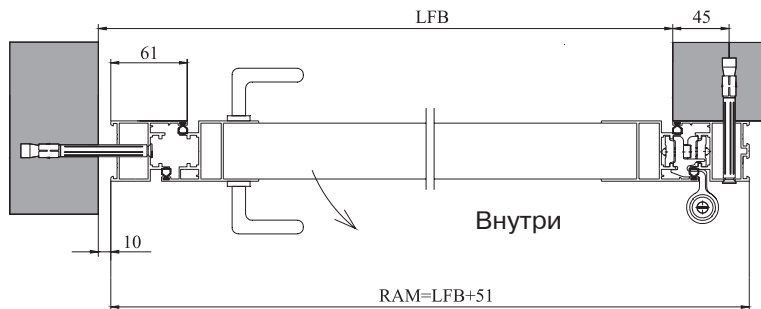
Комбинированный монтаж. Притвор накладной
Открывание внутрь
Направление открывания – правое



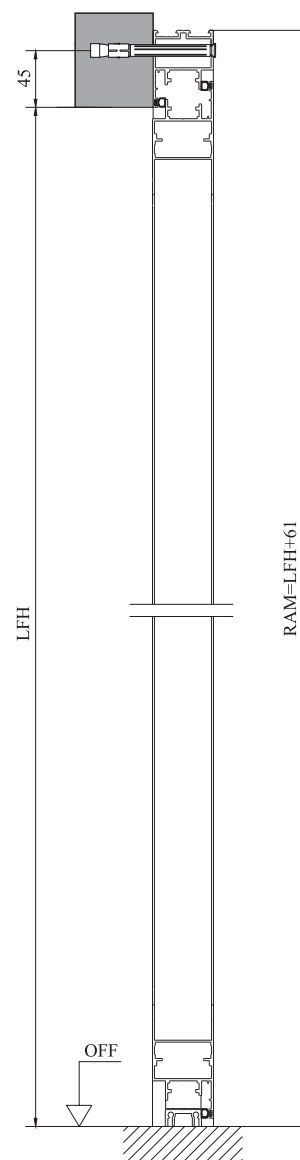
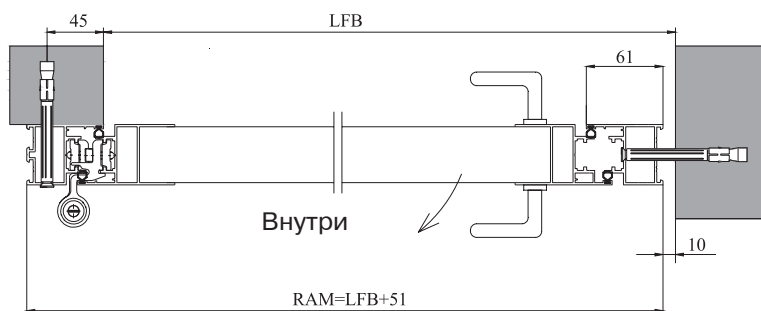
Комбинированный монтаж. Притвор накладной
Открывание внутрь
Направление открывания – левое



Комбинированный монтаж. Притвор встроенный
Открывание внутрь
Направление открывания – правое

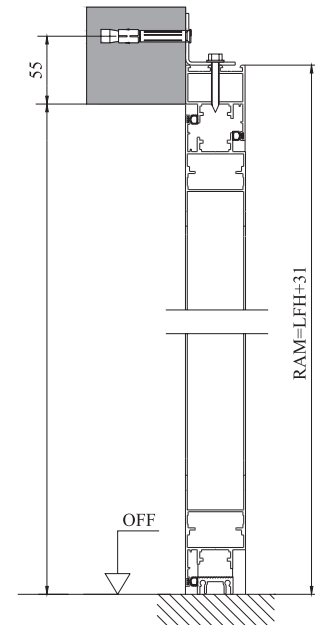
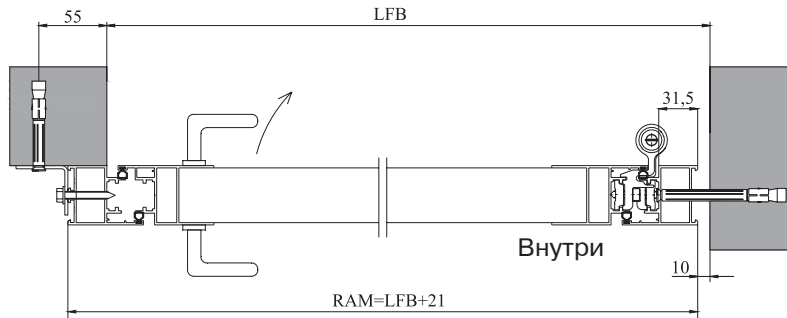


Комбинированный монтаж. Притвор встроенный
Открывание внутрь
Направление открывания – левое

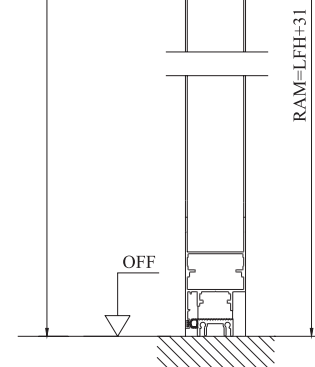
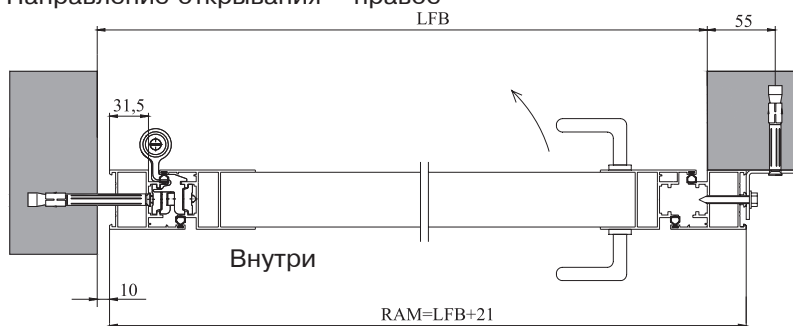


3.5 КОМБИНИРОВАННЫЙ МОНТАЖ. ТИП 2

Комбинированный монтаж. Притвор накладной
Открытие наружу
Направление открывания – левое

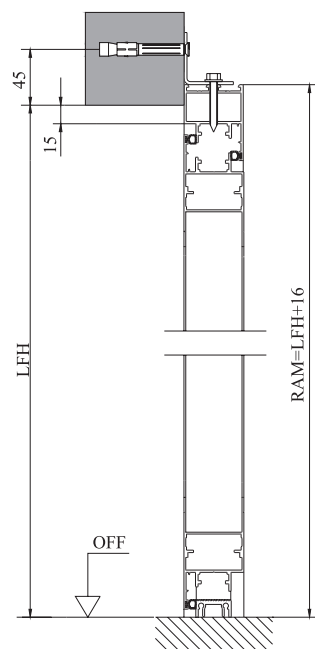
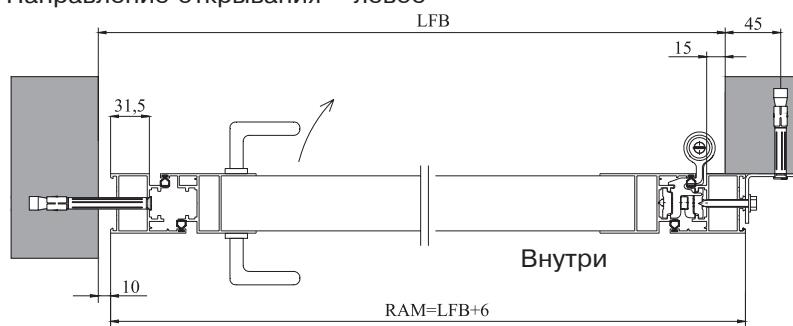


Комбинированный монтаж. Притвор накладной
Открытие наружу
Направление открывания – правое

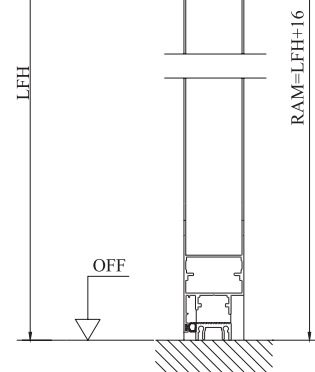
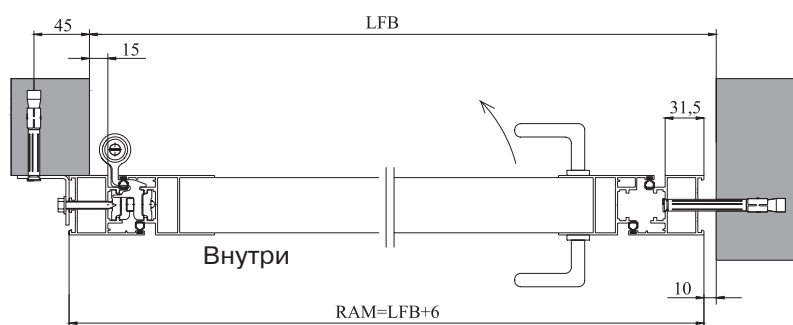


3.6 КОМБИНИРОВАННЫЙ МОНТАЖ. ТИП 3

Комбинированный монтаж. Притвор встроенный
Открытие наружу
Направление открывания – левое



Комбинированный монтаж. Притвор встроенный
Открытие наружу
Направление открывания – правое



4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРОЕМАМ

4.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

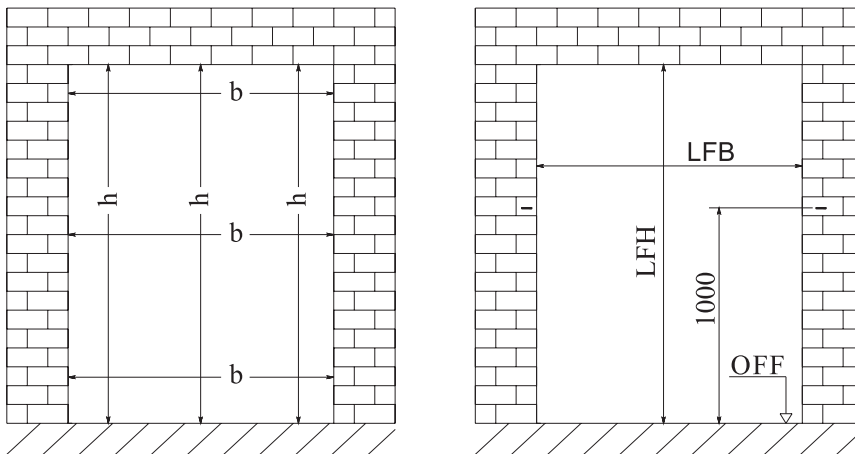
Подготовленные проемы должны отвечать следующим требованиям:

- проемы должны иметь прямоугольную форму;
- кромки и поверхности наружных и внутренних откосов не должны иметь сколов, раковин, наплывов штукатурного раствора, трещин и других повреждений высотой (глубиной) более 5 мм, дефектные места должны быть зашпаклеваны водостойкими составами;
- поверхности, имеющие масляные загрязнения, должны быть обезжирены;
- рыхлые, осыпающиеся участки поверхностей должны быть упрочнены (обработаны связующими составами);
- отклонения рабочих поверхностей от вертикали и горизонтали не должны превышать 1,5 мм/м, но не более 5 мм на всю высоту или ширину проема;
- на боковых поверхностях проема должны быть нанесены отметки нулевого уровня (уровня чистого пола). Все размеры определяются от нулевых меток.

Место установки калитки по глубине проема должно соответствовать проектной документации.

4.2 ОПРЕДЕЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ ПРОЕМА.

Замеры высоты проема **h** производятся справа, слева и посередине проема, ширины **b** – сверху, снизу и посередине. Наибольшие из размеров по высоте (**LFH**) и ширине (**LFB**) проема являются определяющими при заказе калитки с накладным монтажом. Наименьшие из размеров по высоте (**LFH**) и ширине (**LFB**) проема являются определяющими при заказе калитки со встроенным монтажом.



LFB – ширина проема в свету

LFH – высота от поверхности чистого пола до нижнего края перемычки проема

OFF – поверхность чистого пола

ВЛАДИВОСТОК

тел. +7 (4232) 62 00 96, 62 00 97
e-mail: vladivostok@alutech.ru

БОРОНЕЖ

тел. +7 (4732) 43 87 09, 08
e-mail: voronezh@alutech.ru

ДНЕПРОПЕТРОВСК

тел./факс: +38 (0 56) 375 22 83, 84
e-mail: info@alutech.dp.ua

ЕКАТЕРИНБУРГ

тел. +7 (343) 368 75 52
+7 (343) 368 73 03
e-mail: info@alutech-ural.ru

ИРКУТСК

тел./факс: +7 (3952) 53 34 78
e-mail: irkutsk@alutech-sibir.ru

КАЗАНЬ

тел. +7 (843) 543 05 25
факс.: +7 (843) 543 05 26
e-mail: info@alutech-kzn.ru

КИЕВ

тел. +38 (044) 451 83 65, 66-69
e-mail: info@alutech.kiev.ua

КРАСНОДАР

тел. +7 (861) 279 01 20
e-mail: info@alutech-jug.ru

КРАСНОЯРСК

тел.: +7 (391) 251 73 52
+7 (391) 226 85 14
+7 (391) 226 85 44
e-mail: krasnoyarsk@alutech-sibir.ru

ЛЬВОВ

тел.: +38 (032) 244 22 62
+38 (032) 240 49 62
+38 (032) 240 40 61
e-mail: info@lvov.alutech.ua

МАХАЧКАЛА

тел.: +7 (8772) 69 87 17
e-mail: dagestan@alutech-jug.ru

МИНСК

тел.: +375 (17) 291 94 05
+375 (29) 341 92 03
+375 (29) 121 92 03
факс: +375 (17) 291 92 03
e-mail: info@alutech-td.by

МОСКВА

тел./факс: +7 (495) 221 62 00
e-mail: marketing@alutechmsk.ru

Н. НОВГОРОД

тел.: +7 (831) 463 97 61, 62, 63
e-mail: info@alutech-nn.ru

НОВОСИБИРСК

тел.: +7 (383) 233 30 30
факс.: +7 (383) 276 92 99
e-mail: info@alutech-sibir.ru

ОДЕССА

тел.: +38 (048) 728 45 06
e-mail: info@odessa.alutech.ua

ОМСК

тел.: +7 (3812) 38 99 39, 37 19 65
e-mail: omsk@alutech-sibir.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ

тел.: +7 (863) 231 04 84, 94
e-mail: info@alutech-rostov.ru

САМАРА

тел. +7 (846) 342 06 73, 74, 75, 76
e-mail: info@alutech-samara.ru

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

тел./факс: +7 (812) 303 94 43
e-mail: info@alutechspb.ru

СТАВРОПОЛЬ

тел.: +7 (865) 258 18 55
e-mail: stavropol@alutech.ru

УФА

тел.: +7 (347) 271 59 15, 09
e-mail: ufa@alutech.ru

ХАБАРОВСК

тел. +7 (4212) 41 66 49, 33 94 62
e-mail: habarovsk@alutech.ru

